

DONNÉES LAIT DE CHÈVRE



Données arrêtées au 09/06/2026

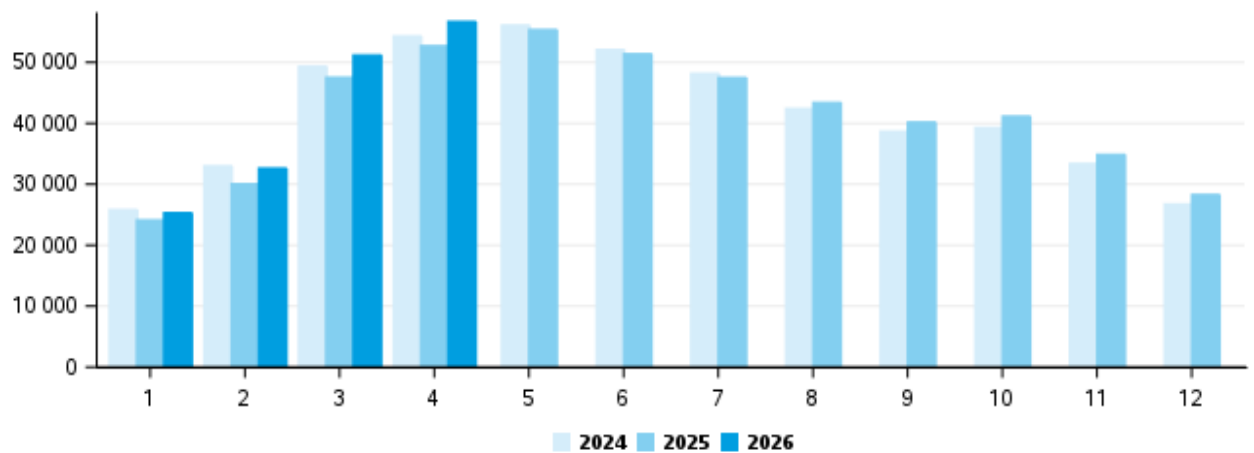
N°134 / Juin 2026 / Données d'avril 2026

Enquête mensuelle laitière - Lait de Chèvre

> Collecte (en 1000 litres)

| Mois | 2025 | 2026 | Évolution N/N-1 | Cumul annuel 2025 | Cumul annuel 2026 | Évolution N/N-1 |
|-----------|--------|--------|--------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| Janvier | 24 140 | 25 322 | 4,9% | 24 140 | 25 322 | 4,9% |
| Février | 30 062 | 32 630 | 8,5% | 54 202 | 57 952 | 6,9% |
| Mars | 47 541 | 51 196 | 7,7% | 101 743 | 109 148 | 7,3% |
| Avril | 52 705 | 56 692 | 7,6% | 154 448 | 165 840 | 7,4% |
| Mai | 55 361 | . | . | 209 808 | . | . |
| Juin | 51 388 | . | . | 261 197 | . | . |
| Juillet | 47 507 | . | . | 308 704 | . | . |
| Août | 43 414 | . | . | 352 118 | . | . |
| Septembre | 40 189 | . | . | 392 307 | . | . |
| Octobre | 41 148 | . | . | 433 454 | . | . |
| Novembre | 34 891 | . | . | 468 345 | . | . |
| Décembre | 28 292 | . | . | 496 637 | . | . |

Volumes mensuels (en 1000 litres)



Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> Taux de matière grasse (gramme/litre)

| Mois | 2025 | 2026 | Écart N/N-1 | Cumul annuel 2025 | Cumul annuel 2026 | Écart N/N-1 |
|-----------|-------|-------|----------------|----------------------|----------------------|----------------|
| Janvier | 44,74 | 44,69 | -0,05 | 44,74 | 44,69 | -0,05 |
| Février | 44,47 | 43,80 | -0,66 | 44,59 | 44,19 | -0,40 |
| Mars | 42,95 | 42,06 | -0,89 | 43,82 | 43,19 | -0,63 |
| Avril | 39,98 | 39,60 | -0,37 | 42,51 | 41,96 | -0,55 |
| Mai | 37,87 | . | . | 41,29 | . | . |
| Juin | 35,66 | . | . | 40,18 | . | . |
| Juillet | 34,83 | . | . | 39,36 | . | . |
| Août | 35,42 | . | . | 38,87 | . | . |
| Septembre | 38,07 | . | . | 38,79 | . | . |
| Octobre | 41,63 | . | . | 39,06 | . | . |
| Novembre | 43,79 | . | . | 39,41 | . | . |
| Décembre | 44,42 | . | . | 39,70 | . | . |

> Taux de matière protéique (gramme/litre)

| Mois | 2025 | 2026 | Écart N/N-1 | Cumul annuel 2025 | Cumul annuel 2026 | Écart N/N-1 |
|-----------|-------|-------|----------------|----------------------|----------------------|----------------|
| Janvier | 38,24 | 38,71 | 0,47 | 38,24 | 38,71 | 0,47 |
| Février | 37,50 | 37,44 | -0,06 | 37,83 | 38,00 | 0,17 |
| Mars | 36,02 | 35,96 | -0,06 | 36,98 | 37,04 | 0,06 |
| Avril | 34,49 | 34,49 | 0,01 | 36,13 | 36,17 | 0,04 |
| Mai | 33,60 | . | . | 35,46 | . | . |
| Juin | 32,81 | . | . | 34,94 | . | . |
| Juillet | 32,82 | . | . | 34,61 | . | . |
| Août | 33,39 | . | . | 34,46 | . | . |
| Septembre | 35,65 | . | . | 34,58 | . | . |
| Octobre | 37,87 | . | . | 34,90 | . | . |
| Novembre | 38,69 | . | . | 35,18 | . | . |
| Décembre | 38,85 | . | . | 35,39 | . | . |

> Prix réel (euros/1000 litres)

| Mois | 2025 | 2026 | Évolution N/N-1 | Cumul annuel 2025 | Cumul annuel 2026 | Évolution N/N-1 |
|-----------|----------|----------|--------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| Janvier | 1 033,17 | 1 049,77 | 1,6% | 1 033,17 | 1 049,77 | 1,6% |
| Février | 985,06 | 989,30 | 0,4% | 1 006,49 | 1 015,72 | 0,9% |
| Mars | 912,51 | 913,91 | 0,2% | 962,57 | 967,97 | 0,6% |
| Avril | 862,04 | 869,98 | 0,9% | 928,27 | 934,47 | 0,7% |
| Mai | 841,00 | . | . | 905,24 | . | . |
| Juin | 820,24 | . | . | 888,52 | . | . |
| Juillet | 847,52 | . | . | 882,21 | . | . |
| Août | 890,69 | . | . | 883,25 | . | . |
| Septembre | 966,90 | . | . | 891,82 | . | . |
| Octobre | 1 052,78 | . | . | 907,10 | . | . |
| Novembre | 1 074,97 | . | . | 919,61 | . | . |
| Décembre | 1 077,36 | . | . | 928,60 | . | . |

Le prix réel est le prix du lait toutes primes comprises et toutes qualités confondues, à teneurs réelles en matière grasse et matière protéique.

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> COLLECTE : Par région

| Région* | Collecte M (en 1000 litres) | Évolution M/M-1 (%) | Évolution N/N-1 (%) | Cumul 2026 (en 1000 litres) | Évolution N/N-1 (%) |
|----------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------|
| Auvergne-Rhône-Alpes | 4 372 | 6,6 | 16,1 | 13 420 | 11,7 |
| Bourgogne-Franche-Comté | 681 | 5,0 | 15,0 | 1 977 | 9,4 |
| Bretagne | 2 369 | 16,0 | 10,8 | 6 687 | 20,8 |
| Centre-Val de Loire | 5 390 | 15,1 | 11,7 | 16 154 | 11,6 |
| Corse | S. | S. | S. | S. | S. |
| Grand Est | S. | S. | S. | S. | S. |
| Hauts-de-France | S. | S. | S. | S. | S. |
| Normandie | S. | S. | S. | S. | S. |
| Nouvelle-Aquitaine | 21 866 | 11,6 | 4,7 | 64 971 | 3,8 |
| Occitanie | 7 943 | 8,8 | 5,5 | 23 446 | 5,8 |
| Pays-de-la-Loire | 12 816 | 9,4 | 8,3 | 35 468 | 8,3 |
| Provence-Alpes-Côte d'Azur | 316 | 4,4 | -0,6 | 993 | 11,5 |

*D'après la localisation du producteur

S. = données soumises au secret statistique

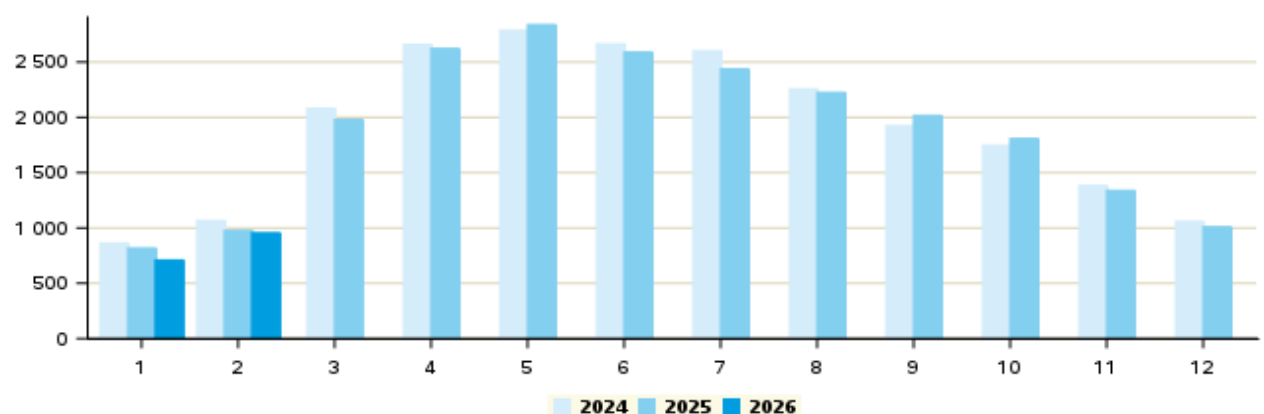
Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> Collecte de lait de chèvre biologique (en 1000 litres)

| Mois | 2025 | 2026 | Évolution N/N-1 | Cumul annuel 2025 | Cumul annuel 2026 | Évolution N/N-1 |
|-----------|-------|------|--------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| Janvier | 818 | 710 | -13,2% | 818 | 710 | -13,2% |
| Février | 976 | 956 | -2,1% | 1 794 | 1 666 | -7,2% |
| Mars | 1 979 | nd | nd | 3 774 | nd | nd |
| Avril | 2 623 | nd | nd | 6 397 | nd | nd |
| Mai | 2 838 | . | . | 9 234 | . | . |
| Juin | 2 590 | . | . | 11 824 | . | . |
| Juillet | 2 437 | . | . | 14 261 | . | . |
| Août | 2 225 | . | . | 16 486 | . | . |
| Septembre | 2 017 | . | . | 18 503 | . | . |
| Octobre | 1 808 | . | . | 20 311 | . | . |
| Novembre | 1 340 | . | . | 21 651 | . | . |
| Décembre | 1 009 | . | . | 22 660 | . | . |

nd : donnée non disponible, non diffusable ou non significative

Volumes mensuels (en 1000 litres)



Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> ÉCHANGES

| Libellé produits | Mois | Évolution M/M-1 (%) | Évolution N/N-1 (%) | Cumul annuel 2026 | Évolution N/N-1 (%) |
|---|-------|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|
| Importations de lait, de lait concentré, ultra-filtrat, pré-fromage et de caillé (en milliers d'équivalents litres de lait) | 2 696 | -3,2 | -44,3 | 14 257 | -32,6 |
| Exportations de fromages de chèvre | 2 038 | -2,2 | -4,0 | 7 606 | -3,4 |

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> PRODUITS DE REPORT

| Libellé produits | Fabrication du mois | Évolution M/M-1 (%) | Évolution N/N-1 (%) | Stock fin de mois | Évolution M/M-1 (%) | Évolution N/N-1 (%) |
|---|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|
| Caillé (en tonnes) | 889 | 35,7 | 2,1 | 3 841 | 40,2 | -6,8 |
| Lait concentré, ultra-filtrat, pré-fromage (en tonnes d'ES) | S. | S. | S. | S. | S. | S. |

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> FABRICATIONS

| Libellé produits | Mois | Évolution M/M-1 (%) | Évolution N/N-1 (%) | Cumul annuel 2026 | Évolution N/N-1 (%) |
|------------------------------------|--------------|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|
| LAITS CONDITIONNES | S. | S. | S. | 4 048 | S. |
| Yaourt et lait fermenté | 1 343 | -10,3 | -8,1 | 5 474 | 0,6 |
| FROMAGES PUR CHEVRE | 8 185 | -0,2 | -3,5 | 31 150 | -2,7 |
| Fromages Frais | 1 597 | -2,9 | -5,8 | 6 160 | -3,3 |
| - Fromages frais en faisselle | 42 | -5,3 | -4,0 | 160 | -3,4 |
| - Spécialités fromagère à tartiner | 620 | -7,7 | -8,0 | 2 526 | 2,4 |
| - Fromages frais traditionnels | 475 | 1,5 | -7,4 | 1 753 | -9,8 |
| - Autres fromages frais | 460 | -0,1 | -1,0 | 1 721 | -4,0 |
| Fromages à la pièce | 5 465 | 1,2 | -3,2 | 21 023 | -1,8 |
| - Type camembert ou boîte | 151 | -2,0 | -8,1 | 590 | -3,7 |
| - Bûchettes | 3 877 | 2,0 | -3,3 | 14 942 | -2,0 |
| - Pyramide | 11 | -10,5 | -12,4 | 42 | -17,3 |
| - Crottin | 392 | -2,0 | -1,6 | 1 517 | -2,1 |
| - Autres fromages à la pièce | 1 034 | -0,2 | -2,4 | 3 932 | -0,5 |
| Fromages à découper | 1 123 | -2,6 | -1,9 | 3 967 | -6,1 |
| - Bûche | 608 | -1,2 | -10,2 | 2 190 | -10,6 |
| - Autres fromages à découper | 515 | -4,1 | 10,2 | 1 777 | -0,1 |
| POUDRES DE LAIT DE CHEVRE | S. | S. | S. | S. | S. |

Unités : tonnes

S. = données soumises au secret statistique

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

Méthodologie

L'Enquête Mensuelle Laitière est réalisée auprès des unités de collecte et de stockage de lait et de produits laitiers et des établissements de transformation de ces mêmes produits. Ces unités couvrent au moins 95 % du volume de lait collecté et 95 % des principaux groupes de produits fabriqués au niveau France. Chaque mois les données relatives aux unités de l'échantillon non répondantes à la date d'arrêt des données et aux unités non comprises dans l'échantillon sont estimées. Les résultats publiés pourront être amenés à être révisés.

Marchés, études et prospective - service Analyse économique des filières - unité Élevage

Contact : enquetelait@franceagrimer.fr

Directeur de la publication : Martin Gutton / Rédaction : direction Marchés, études et prospective

12 rue Henri Rol-Tanguy - TSA 20002 / 93555 MONTREUIL Cedex
Tél. : 01 73 30 30 00 ■ www.franceagrimer.fr

FranceAgriMer

